

TELMASTAAL

1.2343

Leveringstoestand:
zachtgegloeid op max. 229 HB
(770 N/mm²).

| | |
|----------------|------------|
| DIN | AISI / SAE |
| X 37 Cr Mo V 5 | |
| 1 | H 11 |
| B.S. | AFNOR |
| BH 11 | Z 38 CDV 5 |

Karakteristiek:

hoogwaardig warmwerkstaal met grote taaheid. Bestand tegen grote temperatuurwisselingen, goede slijtvastheid, goed te polijsten, nitreerbaar.

Richtanalyse (in %):

C 0,38 Si 1,0 Cr 5,3 Mo 1,3 V 0,4

Toepassingen:

s spuitgietmatrijzen voor aluminium en kunststoffen. Warmextrusie matrijzen.

Matrijssmeedvormen t.b.v. bouten- en moerenproductie.

Schaarmessen warm / koud. etc.

Warmte-uitzettingscoëfficiënt:

(tussen 20 °C en)

| | | | |
|-----------|--------|--------|--------|
| 10 -6 x m | 100 °C | 200 °C | 300 °C |
| m x K | 10,8 | 11,4 | 11,8 |
| 400 ° | 500 °C | 600 °C | 700 °C |
| 12 | 12,4 | 12,8 | 12,9 |

Warmtegeleiding:

| | | | |
|-------|-------|--------|--------|
| W | 20 °C | 350 °C | 700 °C |
| m x K | 25,3 | 27,2 | 30,5 |

Bijzonderheden:

ook in EST uitvoering leverbaar.

Wordt het materiaal genitreerd dan moet de nitreerdiepte niet te groot worden gekozen, omdat dan de kans op warm-scheurvorming toeneemt. Voor hoge eisen aan de taaheid en hoogglans polijsten is wnr. 1.2343 ESU de juiste keuze. Voor technisch polijsten raden wij u wnr. 1.2343 EST aan.

Warmtebehandeling:

| | | | |
|----------------------|---|------------|---|
| | Temperatuur: | Tijdsduur: | Koeling: |
| Zachtgloeien: | 800 - 840 °C | 2 - 5 uur | Oven |
| Spanningsarmgloeien: | 600 - 650 °C | 2 - 4 uur | Oven |
| Harden: | 1000 - 1030 °C | Groep II | Olie, Lucht, Warmbad 500 °C |
| Ontlaten: | 530 - 680 °C | min. 2 uur | Rustige lucht (verder zie ontlaatgrafiek: doorsnede afhankelijk) |
| Gebruikshardheid: | 30 - 53 HRC (1000 - 1850 N/mm ²). | | |

Telmastaal BV
Industrieterrein het Goor
Bredesteeg 4 7041 GV s'Heerenberg
Tel: 0314- 664900 Fax: 0314 - 664636
E-mail: telma@telmastaal.nl