

TELMASTAAL

1.6587

Leveringstoestand:

gewalst, gesmeed, gegloeid

204 - 247 HB (685 - 835 N/mm²).

DIN	AISI / SAE
18 Cr Ni Mo 7-6	-
B.S.	AFNOR
-	18 NCD 6

Karakteristiek:

Voor enkel- en dubbelharding.

Richtanalyse (in %):

C 0,17 Si 0,25 Mn 0,5 Cr 1,65 Mo 0,3 Ni 1,55

Toepassingen:

mechanisch hoogbelaste tandwielen, tandkransen en tandassen.

Warmte-uitzettingscoëfficiënt:
(tussen 20 °C en)

10 -6 x m	100 °C	200 °C	300 °C
m x K	12	12,7	13,3
	400 °C	500 °C	600 °C
	13,7	14	14,3

Warmtegeleiding:

W	20°C
m x K	38

Bijzonderheden:

ook in ZF uitvoering leverbaar.

Warmtebehandeling:

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgloeien:	650 - 700 °C	2 - 4 uur	Oven
Spanningsarmgloeien:	630 - 650 °C	min. 1 uur	Oven
Carboneren:	900 - 950 °C	laagdikte?	
Kernharden:	840 - 870 °C	Groep II	Olie, Warmbad
Randharden:	800 - 830 °C		Olie Warmbad
Ontlaten:	170 - 210 °C	min. 2 uur	Lucht
Gebruikshardheid:	58 - 61 HRC (na het inzetharden, kernhardheid ca. 980 - 1420 N/mm ²).		

Telmastaal BV
Industrieterrein het Goor
Bredesteeg 4 7041 GV s'Heerenberg
Tel: 0314- 664900 Fax: 0314 - 664636
E-mail: telma@telmastaal.nl