

1.1730

ROND

15	40	65	90	115	150	200	250	300	350	430	525	675
20	45	70	95	120	160	210	260	310	360	450	550	700
25	50	75	100	125	170	220	270	320	380	480	580	750
30	55	80	105	130	180	230	280	330	400	500	605	
35	60	85	110	140	190	240	290	340	420	510	650	

VIERKANT

20	30	40	50	65	80	100	120	140	160	200
25	35	45	60	70	90	110	130	150	180	250

PLAT

	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
40	25	30	40	40	160	50	160	60	160	70	200	90	200	100	160	100	200	120	
50	30	40	50	50	200	60	200	70	200	80	250	100	250	110	200	120	250	150	
60	40	50	60	60	250	70	250	80	250	90	300	110	300	120	250	140	300	160	
70	50	60	70	70	300	80	300	90	300	100	350	120	350	150	300	150	350	200	
80	60	70	80	80	350	90	350	100	350	110	400	130	400	160	350	160	400	250	
90	70	80	90	90	400	100	400	110	400	120	500	140	500	180	400	180	500	300	
100	80	90	100	100	450	110	500	120	500	140	600	150	600	200	500	200	600	350	
120	90	100	110	110	500	120	600	130	600	150	800	160	800	250	600	250	800	400	
150	100	110	120	120	600	130	800	140	800	160	1010	200	1010	300	800	300	1010	450	
	110	120	130	130	800	140	1010	150	1010	180	1250	250	1250	350	1010	350	1250	500	
	120	130	140	140	1010	150	1250	160	1250	200	2000	300	2000	400	1250	400	2000	550	
	130	140	150	150	1250	160	2000	180	2000	250		350		450	2000	450		600	
	150	150	160	160	2000	180		200		300		400		500		500		700	
	160	160	180	180		200		250		350		450		550		600		800	
	200	180	200	200		225		300		400		500		600		800		1010	
	250	200	225	225		250		350		450		550		700		1010		1250	
	300	225	250	250		275		400		500		600		800		1250		2000	
	350	250	275	275		300		450		550		700		1010		2000			
	400	275	300	300		325		500		600		800		1250					
	450	300	325	325		350		550		650		1010		2000					
	500	325	350	350		375		600		700		1250							
	1010	350	375	375		400		650		800		2000							
	1600	375	400	400		425		700		1010									
		400	450	425		450		800		1250									
		450	500	450		500		1010		2000									
		500	550	500		550		1250											
		550	600	550		600		2000											
		600	800	600		650													
		800	1010	700		700													
		1010	1250	800		800													
		1250	2000	1010		1010													
		2000		1250		1250													
				2000		2000													

Warmtebehandeling:

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgloeien:	680 - 710 °C	2 - 5 uur	Oven
Spanningsarmgloeien:	600 - 650 °C	2 - 4 uur	Oven
Harden:	800 - 830 °C	Groep I	Water, Olie
Ontlaten:	180 - 300 °C	min. 2 uur	Rustige lucht
	(verder zie ontlaatgrafiek: doorsnede afhankelijk)		
Gebruikhardheid:	wordt veelal in leveringstoestand gebruikt.		

Werkstof-nr. :

1.1730

Leveringstoestand:

gegloeid op ca. 190 HB (650 N/mm²).

DIN	AISI / SAE
C 45 U	1045
B.S.	AFNOR
~ 060 A47	~ 1 C 45

Karakteristiek:

onlegeerd gereedschapsstaal, goed te verspanen, schaalharder.

Richtanalyse (in %):

C 0,45 Si 0,3 Mn 0,7

Toepassingen:

matrijs- en stempelhuizen, opbouwdeelen voor stempels, matrijzen, machineonderdelen. Blaas- en schuimmatrijzen met geen of geringe eisen aan de polijstbaarheid.

Warmte-uitzettingscoëfficiënt: (tussen 20 °C en)

$10^{-6} \frac{m}{m \cdot K}$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
	11	12	13	13,5	14,2

Warmtegeleiding:

$\frac{W}{m \cdot K}$	20 °C
	50

Bijzonderheden:

het harden kan vervorming opleveren.

