

1.2210

ROND LENGTE 2 METER TOLERANTIE h9/h8/h6

0,50	1,70	3,00	4,20	5,50	6,75	8,00	9,50	10,75	12,25	13,70	15,00	16,30	17,70	19,05	23,00	31,00
0,60	1,75	3,05	4,30	5,60	6,80	8,10	9,524	10,80	12,30	13,80	15,10	16,40	17,75	19,10	23,50	32,00
0,70	1,80	3,10	4,40	5,70	6,90	8,20	9,60	10,90	12,40	13,90	15,20	16,50	17,80	19,25	24,00	33,00
0,80	1,90	3,174	4,50	5,75	7,00	8,30	9,70	11,00	12,50	14,00	15,25	16,60	17,90	19,50	24,50	34,00
0,90	2,00	3,20	4,60	5,80	7,10	8,40	9,75	11,10	12,60	14,10	15,30	16,70	18,00	19,60	25,00	35,00
0,95	2,10	3,30	4,70	5,90	7,20	8,50	9,80	11,20	12,70	14,20	15,40	16,75	18,10	19,75	25,40	36,00
1,00	2,20	3,40	4,75	6,00	7,25	8,60	9,90	11,30	12,80	14,25	15,50	16,80	18,20	19,80	25,50	38,00
1,10	2,30	3,50	4,762	6,10	7,30	8,70	10,00	11,40	12,90	14,29	15,60	16,90	18,25	19,90	26,00	40,00
1,15	2,35	3,55	4,80	6,20	7,40	8,75	10,10	11,50	13,00	14,30	15,70	17,00	18,30	20,00	26,50	42,00
1,20	2,40	3,60	4,90	6,25	7,50	8,80	10,20	11,60	13,10	14,40	15,80	17,10	18,40	20,50	27,00	45,00
1,25	2,50	3,70	5,00	6,30	7,60	8,90	10,25	11,70	13,20	14,50	15,87	17,20	18,50	21,00	27,50	50,00
1,30	2,60	3,75	5,10	6,35	7,70	9,00	10,30	11,80	13,25	14,60	15,90	17,25	18,60	21,50	28,00	55,00
1,40	2,70	3,80	5,20	6,40	7,75	9,10	10,40	11,90	13,30	14,70	16,00	17,30	18,70	22,00	28,50	60,00
1,50	2,75	3,90	5,25	6,50	7,80	9,20	10,50	12,00	13,40	14,75	16,10	17,40	18,75	22,30	29,00	
1,55	2,80	4,00	5,30	6,60	7,90	9,30	10,60	12,10	13,50	14,80	16,20	17,50	18,90	22,50	29,50	
1,60	2,90	4,10	5,40	6,70	7,937	9,40	10,70	12,20	13,60	14,90	16,25	17,60	19,00	22,80	30,00	

Ook leveren wij zilverstaal in wnr. 1.1545, 1.1640, 1.1645, 1.1650 en 1.2516.

Andere afmetingen / toleranties op aanvraag.

Werkstof-nr. :

1.2210

Leveringstoestand:

zachtgegleeid op max. 220 HB (740 N/mm²). Geslepen, gepolijst h9/h8/h6 volgens DIN 175.

DIN	AISI / SAE
115 Cr V 3	L 6
B.S.	AFNOR
-	100 C 3

Karakteristiek:

gelegeerd gereedschapsstaal in zilverstaaluitvoering, goed te bewerken, eenvoudige warmtebehandeling.

Richtanalyse (in %):

C 1,2 Cr 0,7 V 0,1

Toepassingen:

nippels, uitwerpers, kraspennen, drevels, boren, assen, stemvorken etc.

Warmte-uitzettingscoëfficiënt: (tussen 20 °C en)

$10^{-6} \times m$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
m x K	10	12,7	13,7	14,2	14,9

Warmtegeleiding:

$\frac{W}{m \times K}$	20 °C	350 °C	700 °C
	33,5	32,5	31

Bijzonderheden:

tot rond 12 mm is ook olieharding mogelijk, hardingstemperatuur: 810 - 850 °C.

Warmtebehandeling:

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgleien:	710 - 750 °C	2 - 5 uur	Oven
Spanningsarmgleien:	600 - 650 °C	2 - 4 uur	Oven
Harden:	760 - 810 °C	Groep I	Water, Olie
	810 - 850 °C		Olie
Ontlaten:	180 - 250 °C	min. 2 uur	Rustige lucht
	(verder zie ontlaattafel: doorsnede afhankelijk)		
Gebruikhardheid:	58 - 62 HRC, of in leveringstoestand.		

