

Werkstof-nr. :

1.2316

Leveringstoestand:

veredeld op:
280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm²).

DIN AISI / SAE

X 38 Cr Mo 16

-

B.S. AFNOR

-

Z 40 CD 16

Karakteristiek:

corrosievast, kunststofvormenstaal. Zeer goed polijstbaar, slijtvast en taai.

Richtanalyse (in %):

C 0,38 Cr 16,0 Mo 1,2 Ni max 1,0

Toepassingen:

matrijzen voor het spuitgieten van agressieve kunststoffen. Machine- en apparatenbouw.

Warmte-uitzettingscoëfficiënt: (tussen 20 °C en)

$\frac{10^{-6} \times m}{m \times K}$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
	10,5	11	11	11,5	12

Warmtegeleiding:

$\frac{W}{m \times K}$	20 °C	350 °C	700 °C
	17,2	21	24,7

Bijzonderheden:

bij etsen of polijsten wnr. 1.2316 EST kiezen.
Gepolijste oppervlakken bieden de beste corrosiebestendigheid.

1.2316

ROND GESCHILD / VOORGEDRAID

20,5	36	51	66	81	96	121	151	182	212	242	272	323	403	503
26	41	56	71	86	101	131	161	192	222	252	282	353	433	553
31	46	61	76	91	111	141	172	202	232	262	303	373	453	

PLAT 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 120

160	160	160	350	160	350	160	1010	160	1010	160	1010	160	1010	160	1010	200	1010	1010
200	200	200	400	200	1010	200	1250	200	1300	200	1250	200	1250	200	1250	250	1250	1250
250	250	250	1010	250	1250	250	2000	250	2000	250		250	2000	250	2000	300	2000	2000
300	300	300	1300	300	2000	300		300		300		300		300		350		
500	400	350	2000	350		350		350		350		350		350		400		
1010	1010	400		400		400		400		400		400		400		500		
1300	1250	1010		450		450		450		450		450		500		600		
2000	2000	1300		500		500		500		500		500		1010		1010		
		2000		600		550		1010		600		600		1250		1250		
				1010		600		1300		1010		1010		2000		1600		
				1300		1010		2000		1300		1300						
				2000		1300				2000		2000						

PLAT 130 140 150 160 175 185 195 205 215 225 235 245 255 275 305 325 355 405 425

1010	1010	1010	1010	1010	1010	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
1600	1250	1250	1250	1250	1250	1600												
2000	1600																	

Afwijkende afmetingen op korte termijn leverbaar, of zagen wij uit bovenstaande afmetingen.

Ook in EST uitvoering leverbaar.

Warmtebehandeling:

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgloeien:	780 - 820 °C	2 - 6 uur	Oven
Spanningsarmgloeien:	550 - 600 °C	2 - 4 uur	Oven
Harden:	1000 - 1040 °C	Groep III	Olie, Warmbad 500 °C
Ontlaten:	180 - 600 °C	min. 2 uur	Rustige lucht
	(verder zie ontlaatgrafiek: doorsnede afhankelijk)		
Gebruikshardheid:	wordt veelal in leveringstoestand gebruikt.		

Ontlaatdiagram:

