

1.2367

ROND VANAF 30 MM GESCHILD / VOORGEDRAID

25	46	62	92	121	152	182	212	252	303	363
30	52	72	101	131	162	196	222	262	323	
42	56	77	111	142	172	202	232	282	333	

Afwijkende afmetingen op korte termijn leverbaar.

Ook in EST en ESU uitvoering leverbaar.

Werkstof-nr. :

1.2367

Leveringstoestand:

gegloeid op ca. 229 HB (770 N/mm²).

DIN AISI / SAE

X 38 Cr Mo V 5-3

-

B.S. AFNOR

-

Z 38 CDV 5 3

Karakteristiek:

warmwerkstaal met zeer hoge warmvastheid. Hoge ontlaatbestendigheid. Goede taaiheid. Bestand tegen thermoshock.

Richtanalyse (in %):

C 0,38 Si 0,4 Mn 0,5 Cr 5,0 Mo 3,0 V 0,6

Toepassingen:

druk-giet- en persvormen voor zware non ferro metalen. Warmschaarmessen. Gereedschappen voor bouten- en moerenproductie.

Warmte-uitzettingscoëfficiënt: (tussen 20 °C en)

$\frac{10^{-6} \times m}{m \times K}$	100 °C	200 °C	300 °C
	11,9	12,5	12,6
	400 °C	500 °C	600 °C
	12,8	13,1	13,3
			700 °C
			13,5

Warmtegeleiding:

$\frac{W}{m \times K}$	20 °C	350 °C	700 °C
	36,4	32,2	27,5

Bijzonderheden:

voor de best mogelijk taaiheidseigenschappen bevelen we tenminste 3x ontlaten aan.
Een voorverwarming op 300 °C voor productiegebruik is zeker aan te raden.

Warmtebehandeling:

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgloeien:	820 - 840 °C	4 - 6 uur	Oven
Spanningsarmgloeien:	600 - 650 °C	min. 4 uur	Oven
Harden:	1030 - 1060 °C	Groep II	Olief, Lucht, Warmbad 500 - 550 °C
Ontlaten:	500 - 700 °C (verder zie ontlaatgrafiek: doorsnede afhankelijk)	min. 2 uur	Rustige lucht
Gebruikhardheid:	35 - 52 HRC.		

