

Werkstof-nr. :

1.2379

Leveringstoestand:

gegloeid op ca. 255 HB (860 N/mm²).

DIN AISI / SAE

X 153 Cr Mo V 12 D 2

B.S. AFNOR

BD 2 X 160 CrMoV12

Karakteristiek:

ledeburitisch 12 % chroomstaal. Hoge slijtvastheid, goede taaiheid. Hoge drukvastheid en maatvast. Vacuümharder bij uitstek. Nitreerbaar.

Richtanalyse (in %):

C 1,53 Cr 12,0 Mo 0,7 V 1,0

Toepassingen:

schaarmessen. Koudextrusiematrijzen. Draadwalsbakken, afsnijrollen, snij- en stansgereedschappen, houtfrezes. Spuitgietmatrijzen voor gevulde kunststoffen. Dieptrekgereedschappen.

Warmte-uitzettingscoëfficiënt: (tussen 20 °C en)

$10^{-6} \times m$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
m x K	10,5	11,5	12	12,2

Warmtegeleiding:

$\frac{W}{m \times K}$	20 °C	350 °C	700 °C
	16,7	20,5	24,2

Bijzonderheden:

om mogelijke scheurvorming te voorkomen is het nuttig na het eroderen het werkstuk gedurende 2 uur te ontspannen op ca. 25 °C onder de laatst toegepaste ontlaattemperatuur.

1.2379

ROND GESCHILD / VOORGEDRAAID

10	31	46	71	96	141	192	242	292	353	423	483	603
12	32	51	76	101	151	202	252	303	363	433	503	653
15	36	56	81	111	161	212	262	313	373	443	523	703
20	41	61	86	121	171	222	272	323	383	453	553	753
26		66	91	131	182	232	282	333	403	463	583	

VIERKANT

20 25 30 40 50 60 70 80 90 100 120 150 180 200 250 300

PLAT 10 15 20 25 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170

30	50	30	30	40	50	60	70	80	100	360	120	500	150	300	300	200	600	600
40	60	40	40	50	60	70	80	100	110	500	150		180	600	600	250		
50	80	50	50	60	70	80	90	120	120		200		200		300			
60	100	60	60	70	80	90	100	130	130		250		250		400			
80	150	80	70	80	90	100	110	150	150		300		300		600			
100		100	80	100	100	110	120	180	180		360		400					
		120	100	120	110	120	130	200	200		400		600					
		150	120	150	120	130	150	250	250		600							
		200	150	180	130	150	160	300	300									
		250	200	200	150	160	180	360	350									
		500	250	250	160	180	200	400	400									
			500	300	180	200	250	500	500									
				400	200	250	300											
				500	250	300	350											
					300	350	400											
					350	360	500											
						360	400											
						400	500											
							500											

PLAT 180 200 225 250 275 300 350 400

600	250	600	500	600	600	600	600
300		600		800	800	800	
350							
400							
500							
600							

PLAAT CA. 650 MM X 1800 MM

1,5 2 2,5 3,3 4,4 5,4 6,4 8,6 10,5 12,5 13,2 15,4 20,4 22,4 25

Warmtebehandeling:

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgloeien:	820 - 850 °C	2 - 5 uur	Oven
Spanningsarmgloeien:	600 - 650 °C	2 - 4 uur	Oven
Harden:	1000 - 1050 °C	Groep III	Olie, Lucht, Warmbad 500 °C
Ontlaten:	480 - 580 °C (verder zie ontlaattafel: doorsnede afhankelijk)	min. 2 uur	Rustige lucht
Gebruikshardheid:	58 - 62 HRC.		

