

1.2764

**ROND GESCHILD / VOORGEDRAAID**

20	31	41	61	81	101	121	151	182	232	273	353
26	36	51	71	91	111	141	161	202	252	303	

**PLAT 25 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 205 235 255 405**

1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Afwijkende afmetingen op korte termijn leverbaar, of zagen wij uit bovenstaande afmetingen.

**Werkstof-nr. :**

1.2764

**Leveringstoestand:**

gegloeid op ca. 255 HB (855 N/mm²).

DIN	AISI / SAE
X 19 Ni Cr Mo 4	-
B.S.	AFNOR
-	16 NCD 17

**Karakteristiek:**

zeer taai, luchthardend inzetstaal.  
Maatvast, uitstekend polijstbaar.  
Zeer hoge kernvastheid van max. 1500 N/mm² (getest op rond 30 mm).

**Richtanalyse (in %):**

C 0,19 Cr 1,3 Mo 0,3 Ni 4,1

**Toepassingen:**

kunststofvormen met diepe en gecompliceerde gravuren.

**Warmte-uitzettingscoëfficiënt:**  
(tussen 20 °C en)

$\frac{10^{-6} \times m}{m \times K}$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
	12,2	13	12,1	13,5

**Warmtegeleiding:**

$\frac{W}{m \times K}$	20 °C	350 °C	700 °C
	33,5	32,2	32

**Bijzonderheden:**

meer gedetailleerde informatie over inzetharden op aanvraag.

**Warmtebehandeling:**

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgloeien:	620 - 650 °C	2 - 5 uur	Oven
Spanningsarmgloeien:	600 - 650 °C	2 - 4 uur	Oven
Carboneren:	850 - 880 °C	laagdikte?	
Kernharden:	780 - 810 °C	Groep II	Olie, Lucht
Randharden:	800 - 830 °C		Olie, Lucht
Ontlaten:	180 - 300 °C	min. 2 uur	Rustige lucht
	(verder zie ontlaatsgrafiek: doorsnede afhankelijk)		
Gebruikhardheid:	55 - 60 HRC	(oppervlak).	

