

TMS WW3

WARMWERKSTAAL
VOOR DE
DRUKGIETINDUSTRIE

Waar het gaat om complexe matrijsvormen met een lange levensduur in de veelvragende drukgietindustrie, en om precies, snel en economisch vervaardigen, is TMS WW3 de juiste keuze.

In vergelijking met de in de drukgietindustrie veel gebruikte kwaliteiten als 1.2343, 1.2344 en 1.2367 in ESU(ESR) uitvoering heeft TMS WW3 ondanks een hogere warmvastheid de beste taatheid.

Dit materiaal is de juiste keuze voor sterk belaste drukgietvormen die hoog thermisch en mechanisch belast worden.

Vooraf bij complexe geometrieën en grote drukgietvormen komen de sterke punten van TMS WW3 het meest tot hun recht, zeker om dat deze kwaliteit goed bestand is tegen scheurvorming door thermoshock.

Indien noodzakelijk is dit materiaal (reparatie)lasbaar.



member of the **TTL** group



TMS WW3

Kwaliteit: speciale legering TMS WW3

Richtanalyse in %:

C	Si	Cr	Mo	V
0,36	0,3	5,0	1,4	0,4

Karakteristiek: speciaal warmwerkstaal voor de drukgieterijindustrie

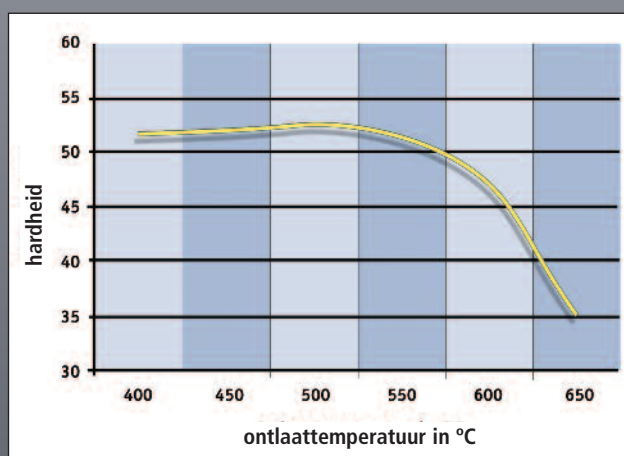
Leveringstoestand: gegloeid op een hardheid van 230 HB (780 N/mm²)

Toepassingen: zwaarbelaste drukgieterijmatrijzen voor Aluminium, Magnesium en andere Non-Ferro metalen als Zink, Tin en lood. Onderdelen voor spuitgieterijmachines, smeedmatrijzen en zadels, warschaarmessen en onderdelen die stotend belast worden.



Warmtebehandeling:

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgloeien:	780 - 840 °C	2 - 5 uur	Oven
Spanningsarmgloeien:	600 - 650 °C	min. 4 uur	Oven
Harden:	1000 - 1040 °C		Olie, lucht, Warmbad 500 °C
Ontlaten:	580 - 650 °C	min. 2 uur	Rustige lucht



TELMASTAAL B.V.

Bredesteeg 4, 7041 GV 's-Heerenberg - NL

Tel. +31 (0)314 - 66 49 00

e-mail: verkoop@telmastaal.nl

internet: www.telmastaal.com